

Produktdatenblatt

PHÖNIX-Montagesystem für Photovoltaik Freiflächen.
Von Monteuren für Monteure entwickelt.



PHÖNIX-Montagesystem für Photovoltaik Freiflächen
Ausführungen in: 2H | 3H | 4H | 5H

Technische Daten | Produktvorteile

PHÖNIX

Einfach montiert. Sicher fixiert.

Das PHÖNIX Montagesystem ist eine modulare Unterkonstruktion für PV-Freilandanlagen mit optimierter Bauteilstruktur und hoher Vormontagequote. Alle Komponenten bestehen aus korrosionsbeständigem Material und sind für definierte Wind- und Schneelasten ausgelegt. Das System gewährleistet eine präzise Modulausrichtung, reduzierte Montagezeiten und eine konsistente Installationsqualität über alle Bauabschnitte hinweg.

1. Wir bedanken uns für ihre Entscheidung zu unserem Freiflächensystem! Lesen Sie bitte vor Beginn der Arbeiten diese Montage- und Wartungsanleitung sorgfältig durch. Das PHÖNIX Freilandmontagesystem für PV-Module ist für den Einsatz im freien Gelände konzipiert.

Dieses Dokument beinhaltet wichtige Informationen:

- Für die Planung des Arbeitsablaufes
- Für die Montage der Einzelkomponenten
- Für einen sicheren Arbeitsablauf auf der Montagebaustelle

1.1 Produktvorteile des Phönix Freiland- Montagesystems

- Das Phönix Montagesystem für PV-Module eignet sich aufgrund seines einfachen und montagefreundlichen Aufbaus auch für die Montage mit eigenen Mitarbeitern.

Besondere Eigenschaften des Systems sind:

- Schnelle Montage (horizontal)
- Hohe Modulkompatibilität
- statisch geprüfte Konstruktion
- Konstruktion aus Stahl mit Zink-Magnesium Beschichtung (Magnelis®)
- Hochwertige Schraubverbindungen des Schweizer Herstellers SFS
- keine Bodenversiegelung (Pfosten werden gerammt)
- Systemneigung 15° / 20°

1.2 Projektstatik nach:

- DIN EN 1991-1-3:2010-12:
Allgemeine Einwirkungen und Schneelasten
- DIN EN 1991-1-4:2010-12:
Allgemeine Einwirkungen und Windlasten
- DIN EN 1993-1-1:2010-12:
Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten
- DIN EN 1997-1:209-09:
Entwurf, Berechnung und Bemessung in der Geotechnik

Technische Daten

	Technische Daten
Aufstellwinkel	15° bis 20° je nach Anforderung montiert in Süd- und Ost/West Ausrichtung
Modulkonfiguration	3H / 4H / 5H (typisch: 5 horizontal)
Modultypen	Für alle marktüblichen Module geeignet
Tischlänge	Beliebig – Der Ausgleich thermischer Längsausdehnung der Querträger (Loslager) ermöglicht einen endlosen Aufbau
Gründung	Gerammte Pfostenprofile ohne weitere Fundamente (Die notwendige Rammtiefe ist abhängig vom Untergrund)
Pfostenabstand	Abhängig von der Systemkonfiguration (Anzahl der Module, Systemwinkel, Schnee- und Windlasten ggf. Erdbebenlasten) Abstände bis 3,5 Meter möglich
Materialien	Profilsystem aus S350GD-ZM310 und S420GD-ZM430 Verbindungselemente von der SFS Group AG (Schweiz) Rammpfosten erhältlich als ZM: 310/430/620/800, bandverzinkt
Anpassung an Rammgenauigkeit	Durch Langlochreihen und vielfältige Einstellmöglichkeiten können Ungenauigkeiten bei den Rammarbeiten in der Regel kompensiert werden
Statik	Bei Angebot: Statische Vorbemessung zur Ermittlung des Materialbedarfs Bei Auftrag: Projektspezifische, geprüfte Statik gemäß Eurocode EN 1090 Das System eignet sich für die Wind- und Schneelastzonen 1-4, Erdbebenzone 4 (Österreich) EN 1998-1
Einsatzgebiet	Ramm- und tragfähiger Untergrund
Optionales Zubehör	Zusätzliche Pfosten / Profile zur Montage von z.B. Wechselrichtern oder Profilvarianten mit Sonderlochung

Fragen zum Montagesystem?

PHONIX

Einfach montiert. Sicher fixiert.
Das Montagesystem von Monteuren für Monteure entwickelt.

+++ engineered by +++



KWpeak Solutions GmbH

KWpeak Solutions GmbH
Dörnbergstraße 13
34302 Guxhagen

Telefon +49 5665 – 40 64 897
Telefax +49 5665 – 40 64 898

maxime.benderoth@kwpeak.de
michael.skerra@kwpeak.de
www.kwpeak.de